

DRAGAS ANFIBIAS

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

BOMBAS DE DRAGADO SUMERGIBLES

DRAGAS A CONTROL REMOTO



DRAGAS DE CABLE



DRAGAS ANFIBIAS

DRM
Dragas Multipropósito

La serie de dragas DRM consiste en **dragas multipropósito** que pueden funcionar tanto en agua como en tierra.

Diseñadas para abordar proyectos donde las condiciones del sitio varían desde áreas con muy poco calado hasta aguas más profundas y en proyectos donde la movilidad extrema es importante. El diseño DRM ofrece la movilidad de una excavadora anfibia junto con la estabilidad de una draga, sin pontones laterales.



Características principales:

- **Movilidad total** en tierra y agua
- **Operada por un solo operador**
- **Profundidad de dragado de hasta 6,5 m**
- Caudal de **hasta 1000 m³/h**
- Posibilidad de utilizar **diferentes herramientas hidráulicas**
- **Disponible con cucharón** de hasta 1 m³
- Transportable en **cinco contenedores de 40 pies**




DRAGFLOW


1
2
3

Características especiales

1. Unidades de potencia hidráulica

Las unidades de potencia hidráulica Dragflow están construidas a la **medida** para manejar los requisitos de nuestro sistema y nuestros clientes.

Pueden incluir una **amplia gama de características**:

- **Totalmente personalizable** para herramientas adicionales
- Disponible con **motores Diesel o motores eléctricos**
- **Cabina insonorizada** para reducir los niveles de ruido durante el funcionamiento
- **Motores diésel disponibles hasta TIER 4 FINAL STAGE V**

2. Casco con orugas

Las orugas DRM pueden estar hechas de **acero o material polimérico**.
Se fabrican utilizando **enlaces independientes** que permiten un mantenimiento y reemplazo más fáciles, lo que hace que toda la máquina sea mucho más confiable.

3. Estudios de flotabilidad

Se realizaron estudios de flotabilidad de acuerdo con la **normativa IACS** para lograr la **configuración perfecta** para esta máquina en condiciones extremas.
La presencia del cuerpo de **flotación central** marca la diferencia durante las operaciones de movimiento y dragado.

DRM



Brazo hidráulico
- Mueve con precisión la bomba de dragado
- Sensores de medición de profundidad
- Posibilidad de instalar otras herramientas hidráulicas

Unidad de potencia hidráulica
- Cabina insonorizada
- Motor Diesel
- Circuito hidráulico cerrado
- Bombas de aceite para sistemas auxiliares
- Circuito hidráulico totalmente personalizable

Cabrestantes (x4)
- Utilizados para mover la draga
- Cables de acero de hasta 210 m

Hélice opcional

Estabilizadores (x4)

Casco
- Dos pontones de 11x2x1,5 m con flotador central para una estabilidad extrema
- Calado limitado



Cabina del operador
- Panel de control completo
- Calefacción y aire Acondicionado
- Asiento ergonómico
- Equipo de seguridad
- Indicadores de estado de los diferentes Equipos
- Controles de parada de emergencia



Hélice
- La hélice hidráulica es accionada desde la cabina del operador, y mueve la draga de forma independiente sin ninguna conexión a la orilla o anclas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL CASCO

Longitud	11,5 m
Ancho	7 m
Altura	4,5 m
Peso	53 ton

TRANSPORTE

Transportable en cinco contenedores de 40 pies.
Las operaciones de ensamblaje generalmente requieren solo 8-10 horas.

DISEÑO MODULAR

Dimensiones Dos pontones 11x2x1.5 m con flotador central.

Calado 1,5 m

MOTOR DIÉSEL

Tipo Motor Diesel de hasta 265 kW / 360 HP

Capacidad del tanque de combustible 3500 l

Emisiones EU STAGE III A

GAMA DE BOMBAS DE DRAGADO

HY85/180 CAUDAL MÁXIMO [m^3/h]: 600
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 1500
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN200
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 60 mm

HY85/160HC CAUDAL MÁXIMO [m^3/h]: 1000
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 700
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN250
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 90 mm

El rendimiento depende de las condiciones reales del sitio y del punto de trabajo.

DRM

DRSP
Draga Multiusos

Las DRSP (Dragas Multiuso) representan un paso adelante en el concepto de la técnica de dragado. La movilidad extrema en cualquier tipo de pantano, junto con la **total estabilidad** de la maquina permiten al usuario llegar incluso a los lugares más remotos, que serían imposibles de alcanzar con cualquier otro equipo.

La capacidad de bombeo de hasta 1000 m³/h con **distancia de descarga de hasta 1500 metros** permite al usuario realizar **operaciones altamente eficientes**. La combinación de dichos equipos con la tecnología de dragado DRAGFLOW hace que la **draga DRSP sea un sistema de dragado muy eficiente y fiable.**



Características principales:

- Gran estabilidad y flotabilidad en diferentes ambientes acuáticos
- Sistema de propulsión independiente en agua
- Dragado **hasta 6,7 metros de profundidad**
- Herramientas hidráulicas intercambiables




DRAGFLOW
DRAGFLOW

DRSP







ACTUALIZACIÓN DE LA DRSP

Con esta actualización, la draga DRSP puede alcanzar un nivel adicional de independencia para aquellos entornos especialmente difíciles.
Se puede agregar el módulo de orugas a dragas DRSP nuevas y existentes para un aumento de la movilidad.

Brazo hidraulico
- Profundidad máxima de trabajo: 6,7 m
- Mueve la bomba de dragado
- Sensores de medición de profundidad
- Posibilidad de instalar otras herramientas hidráulicas

Unidad de potencia hidráulica
- La unidad de potencia puede basarse en motores eléctricos o motores diésel que cumplan con las últimas normativas europeas de emisiones.

Estabilizadores traseros
- Gracias a una profundidad máxima de trabajo de 7 m, los estabilizadores traseros permiten anclar la draga durante las operaciones de dragado.

Estabilizadores delanteros
- Los estabilizadores delanteros aumentan la estabilidad lateral de la draga durante el movimiento del brazo hidráulico.

Grúa de servicio
- Con una extensión máxima de 6 m, se puede utilizar como soporte para operaciones de dragado.



Cabina del operador
- Panel de control completo
- Calefacción y aire Acondicionado
- Asiento ergonómico
- Equipo de seguridad
- Indicadores de estado de los diferentes Equipos
- Controles de parada de emergencia



Hélice
- La hélice hidráulica es accionada desde la cabina del operador, y mueve la draga de forma independiente sin ninguna conexión a la orilla.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL CASCO

Longitud	10,5 m
Ancho	6,4 m
Altura	3,4 m
Peso	35 ton

TRANSPORTE

Transportable en dos contenedores de 40 pies y un Flat Rack. Las operaciones de ensamblaje generalmente toman solo entre 8 y 10 horas.

DISEÑO MODULAR

Dimensiones Un pontón principal 10.5x3.30x1.1 m con dos pontones laterales 6.7x1.5x1.1 m

Calado 0,66 m

MOTOR DIÉSEL

Tipo IVECO (265 kW / 360 HP). Otras marcas disponibles bajo pedido.

Capacidad del tanque de combustible 1200 l

Emisiones TIER 4 FINAL STAGE V o inferior dependiendo de la legislación del país de aplicación.

GAMA DE BOMBAS DE DRAGADO

HY85/180 CAUDAL MÁXIMO [m^3/h]: 600
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 1500
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN200
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 60 mm

HY85/160HC CAUDAL MÁXIMO [m^3/h]: 1000
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 700
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN250
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 90 mm

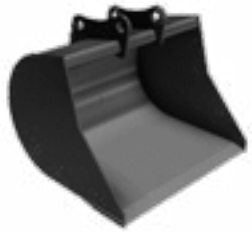
El rendimiento depende de las condiciones reales del sitio y del punto de trabajo.

DRSP

ACCESORIOS



Cabezal de corte DTM
- Motor hidráulico independiente
- Caudal (l/min) 40
- Material del sistema de dientes: aleación de acero endurecido



Pala de carga de hasta 1000 lt
- Capacidad hasta 1000 lt
- Peso: 830 kg
- Doble base en S355



Rastrillo
- N. 11 dientes tipo Cat J300
- Peso: 1200 kg
- Distancia entre las puntas: 200 mm



Cucharón (con dientes)
- Peso: 300 kg
- Capacidad: 2 toneladas
- Fuerza: 1.7 ton
- Superficie: 0,35 m^2



Cortadores laterales
- Dientes reemplazables
- Motor hidráulico con pistones radiales
- Requerimientos de aceite: 35 l/min cada uno
- Giran en ambas direcciones



Pala de carga de hasta 600 lt
- N. 4 dientes tipo Cat J300
- Capacidad hasta 600 lt
- Peso: 580 kg
- Doble base en S355



Martillo perforador con pinza hidráulica
- Caudal mínimo de aceite: 100 l/min
- Presión de trabajo: 150 bar
- Fuerza centrífuga máxima: 12000 kg
- Número de vibraciones: 2300
- Peso: 1200 kg



GAMA DE BOMBAS DE DRAGADO DRAGFLOW



El rendimiento depende de las condiciones reales del sitio y del punto de trabajo.

HY85/160

CAUDAL MÁXIMO [m³/h]: 600
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 1500
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN200
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 60 mm

HY85/160HC

CAUDAL MÁXIMO [m³/h]: 1000
DISTANCIA MÁXIMA DE BOMBEO [m]: 700
DIÁMETRO DE DESCARGA: DN250
PASO MÁXIMO SOLIDOS: 90 mm

MOTOR HIDRÁULICO

DESPLAZAMIENTO
[cc - (cu in)]: 160 - (9.8)
POTENCIA [kW-HP]: 120-165

MATERIALES

Cuerpo de hierro fundido esferoidal
EN-GJS-800-2 (EN 1563)
Piezas sujetas a desgaste: Alto cromo
EN-GJN-HV600 (XCr18) (EN 12513)



APLICACIONES:

DRAGADO
Colombia



APLICACIONES:

DRAGADO
Filipinas



APLICACIONES:

MINERÍA
Panamá



APLICACIONES:

DRAGADO
Túnez

APLICACIONES:

DRAGADO
Suiza





APLICACIONES:

DRAGADO
Suiza





Dragflow S.r.l.
Sede Principal
Via Paesa
46048 Roverbella (MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflowpumps.com



ES

LIME&Co.

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

Dragflow S.r.l.
Sede Principal
Via Paesa
46048 Roverbella (MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflowpumps.com

