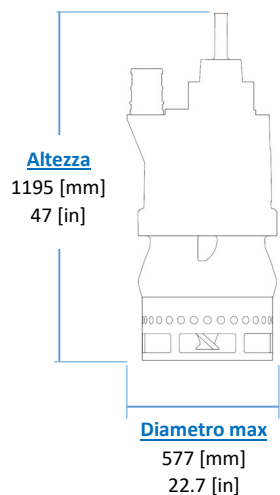
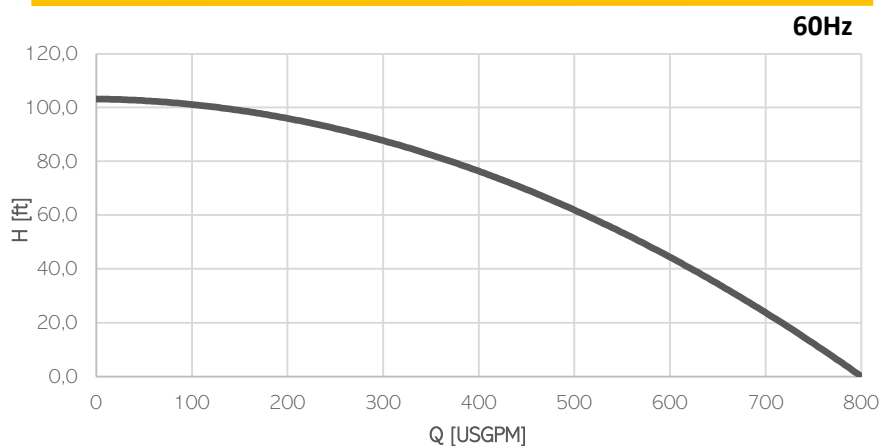
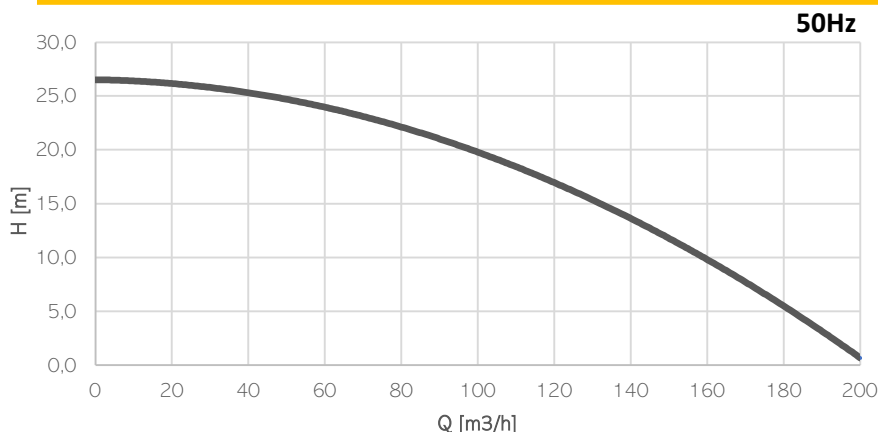


POMPA ELETTRICA

EL20



KG
Peso
(cavo escluso)
535 [kg]
1180 [lb]

Modello	EL20	
Potenza all'albero [kW HP]	15 20	
Potenza Elettrica [kW HP]	16 21	
Frequenza [Hz]	50	60
Efficienza [%]	45	44
Poli	4	4
RPM	1450	1740
Tensione [V]	400	460
Assorbimento [A]	29.1	25.3
Passaggio Solido [mm in]	25 1	
Scarico (Portagomma) [mm in]	100 4"	

Materiali

Parte	Standard
Voluta	Cast Iron EN-GJS500
Corpo	Cast Iron EN-GJS500
Parte di usura	High chrome EN-GJN-HV600 (CH6)
Durezza minima [HB]	550
Albero	Alta resistenza 39NiCrMo3
PH Range	5-10

Tenute e lubrificanti

Versione	STANDARD
Lato Motore	MECCANICA
Lato Girante	MECCANICA
Olio	ISO32

Motore elettrico

Classe di isolamento H

Cavo

1 x H07RN-F 4G10 lunghezza 20m

Condizioni Operative

Max temperatura del liquido 35°C
Immersione minima 412mm